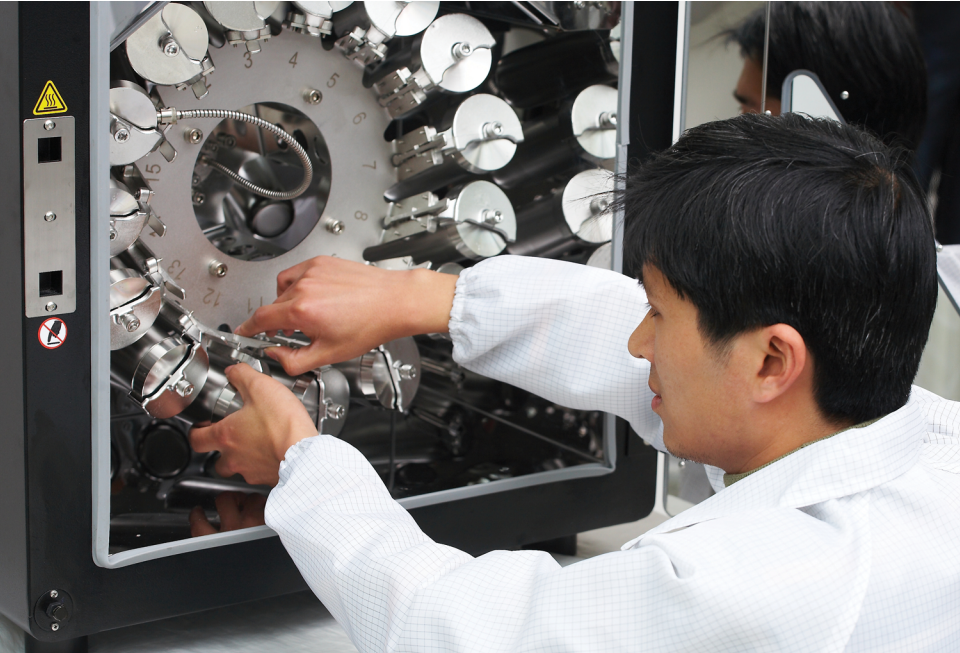


AHIBA IR & IR PRO

Máquinas de tingir em laboratório de Alta Performance



Definindo o padrão das máquinas de tingir com infravermelhos

- Qualidade e Durabilidade
- Repetibilidade de classe mundial
- Precisão de temperatura e controlo de processo
- Novos controladores
- Flexibilidade no tipo de substratos e quantidades a tingir
- Eficiência energética melhorada
- Fácil Utilização

Ahiba IR é uma unidade avançada de tingimento para o novo milénio. Cumpre uma grande variedade de requisitos de testes e de tipos de tingimento a um preço acessível. A unidade produz tingimentos preciso a de amostras de laboratório a homogeneidade e reprodutibilidade que se espera de uma Ahiba. Ahiba IR pode usar muitos tamanhos de copos e quantidades maximizando a versatilidade da máquina.

CARACTERÍSTICAS

- **Novo Controlador**

A nova interface do controlador utiliza símbolos para transmitir a informação de programação, eliminando a necessidade de traduções de idioma.

- **Flexibilidade de Copos e Substratos**

O desenho da unidade permite a utilização de uma vasta gama de tamanhos de copos que suportam vários tipos de substratos. Alternar entre os vários tamanhos é muito fácil. Os algoritmos de controlo não são afectados pelas alterações.

- **Novo Sensor de Temperatura**

O novo design é muito resistente e preciso proporcionando anos de resultados fiáveis.

- **Baixo Impacto Ambiental**

As lâmpadas de infravermelhos altamente eficazes e o sistema de arrefecimento a ar reduz o consumo de energia.

- **Maior produtividade no laboratório**

Um máximo de 20 posições de tingimento disponíveis e os vários tamanhos de copos disponíveis adaptam-se perfeitamente às necessidades de mudança dos laboratórios de tinturaria.

- **Capacidade para relações de banho curtas**

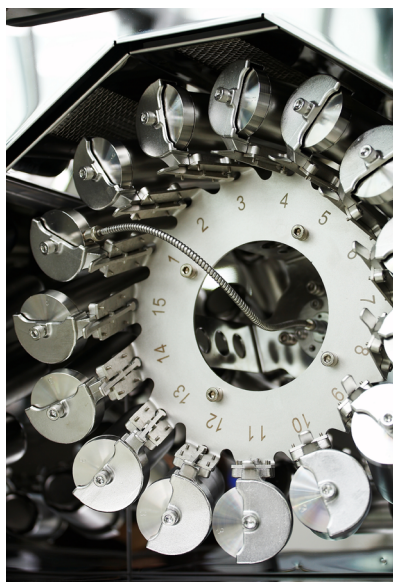
As opções de agitação dos copos oferecem uma agitação suave ou agressiva consoante o requisito específico de cada substrato.

- **Maior capacidade de armazenamento do programa**

Até 99 programas de 15 passos podem ser armazenados localmente para uma fácil reutilização.



A Ahiba IR move os copos num movimento circular com a tecnologia avançada de aquecimento por infravermelhos que elimina a contaminação por glicol e complicadas limpezas do copo. Os copos especialmente concebidos e testados contra pressão oferecem máxima segurança e podem ser utilizados para tingimentos de alta temperatura e atmosféricos. Pode adicionar facilmente auxiliares químicos sem remover a tampa através da tampa do copo especialmente concebida.



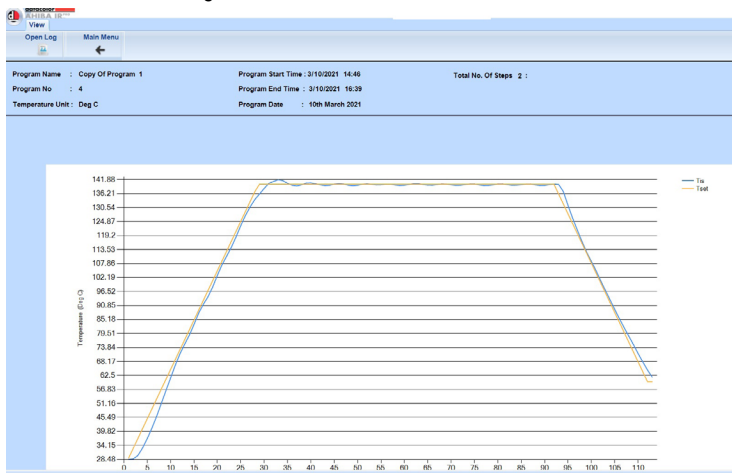
A Datacolor Ahiba IR Pro oferece desempenho excepcional em todos os laboratórios de tingimento têxtil. As características específicas são únicas, não são disponibilizadas pela concorrência, e a precisão e flexibilidade da IR Pro tornam-na uma ferramenta importante em operações de tingimento em laboratório. A IR Pro é uma excelente escolha para os laboratórios que necessitam que o seu equipamento ofereça informações importantes durante e após o processo de tingimento.

A AHIBA IR Pro possui todas as características da Ahiba IR e ainda as seguintes características adicionais:

CARACTERÍSTICAS

- **Controlo de Temperatura de elevada Precisão**

Uma máquina de tingir deve seguir a curva programada de modo mais preciso possível, independentemente da temperatura ou da quantidade a tingir para se obterem resultados aceitáveis. Isto é um marco no design da Ahiba IR Pro como demonstra o gráfico.

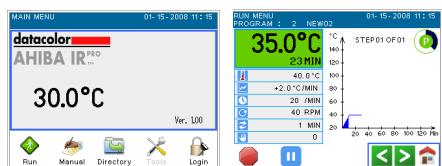


- **Repetibilidade de classe mundial**

Com a Ahiba IR Pro pode tingir as suas amostras com a confiança dos nossos anos de experiência e conhecimentos na compreensão do processo de tingimento e no controlo das variáveis que podem causar dispendiosos processos de re-tingimento.

- **Controlador de ecrã táctil a cores**

A sua utilização fácil faz parte da tradição das máquinas de tingir Ahiba e a tradição é mantida com o nosso novo controlador. O novo controlador de ecrã táctil utiliza ícones com texto e esquemas de cor num formato de cor semelhante a um GPS, o que o torna muito simples de utilizar e compreender.



- **Novos algoritmos no controlador**

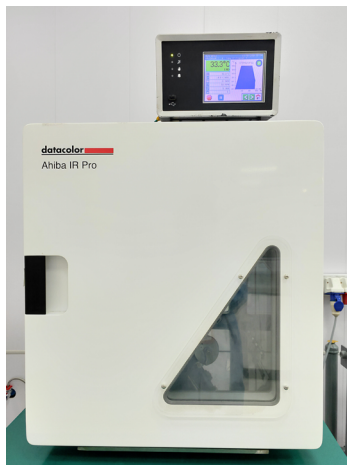
A Ahiba IR Pro contém algoritmos sofisticados e lógica de controlo para garantir que a temperatura e o tempo programado são cumpridos, independentemente do tamanho e carga do copo. Esta atenção na excelência do design coloca as máquinas Ahiba acima dos seus concorrentes.

- **Segurança**

A interface do utilizador de multinível oferece o máximo controlo aos directores do laboratório. As áreas com protecção por palavra-passe garantem que os seus dados estão protegidos contra edição ou eliminação.

- **Software de aplicação**

Contribuindo para a flexibilidade, os directores do laboratório podem criar programas facilmente e guardá-los no computador, transferi-los para o controlador através de uma unidade flash USB, editar programas e ver ficheiros de registo da curva do processo executado.



UM COMPROMISSO COM A QUALIDADE E A SEGURANÇA

A Ahiba IR e a Ahiba IR Pro estão certificadas sob as mais rigorosas normas de segurança e conformidade, incluindo:

- marca SGS (USTC) - aprovação dos EUA: UL61010-1 Requisitos de Segurança para Equipamento Eléctrico de Medição, Controlo e Uso Laboratorial.
- QPS (aprovação canadiana) Can/CSA C22.2 No. 61010-1 Norma de segurança canadiana
- FCC Parte B
- Australian C-Tick
- EC - Directiva EMC (2004/108/EEC) e Directiva de Baixa Tensão (73/23/EEC)
- Certificação TÜV Rheinland para cumprimento das normas de segurança

COMPARAÇÃO DE CARACTERÍSTICAS

	AHIBA IR	AHIBA IR PRO
Tipos de fibras	<i>Todos</i>	<i>Todos</i>
Tipos de substrato	<i>Todos</i>	<i>Todos</i>
Configuração de vários tamanhos de copos	✓	✓
Simulação de testes de solidez á lavagem	✓	✓
Relação de Banho Mínima	<i>1:5 Natural - 1:4 Sintético</i>	<i>1:5 Natural - 1:4 Sintético</i>
Temperatura		
Indicação de temperatura em C° ou F°	✓	✓
Intervalo de Temperatura	<i>20° - 140°C</i>	<i>20° - 140°C</i>
Aquecimento		
Lâmpada de infravermelhos	<i>3KW</i>	<i>3KW</i>
Gradiente de temperatura	<i>+5.0°C/min</i>	<i>+4.0°C/min controlled</i>
Precisão copo-a-copo	<i>±0.5°C</i>	<i>±0.5°C</i>
Precisão de aquecimento: isotérmico	<i>±2.0°C</i>	<i>±1.0°C</i>
Arrefecimento		
Sistema de arrefecimento	<i>Ar</i>	<i>Água/permutador de calor</i>
Movimento		
Velocidade	<i>5-50 seleccionável</i>	<i>5-50 seleccionável</i>
Rotação inversa	<i>Sim - Automática</i>	<i>Sim - Seleccionável</i>
Doseamento		
Doseamento manual (injecção ou membrana)	✓	✓
Copos		
Quantidade e tamanho		20 or 15 x 150cc 15x 300cc 8 x 500cc 8 x 1000cc 1 x 5000cc
Controlador		
Tipo de Controlador	<i>MCU Personalizada</i>	<i>MCU Personalizada</i>
Precisão da temperatura de calibração	<i><1°C</i>	<i><1°C</i>
Precisão de controlo de temperatura de tingimento	<i><±2°C</i>	<i><±1°C</i>
Características do controlo		
Ecrã táctil	-	✓
Tipo de Ecrã	<i>Monocromático</i>	<i>Cores</i>
Apresentação de gráficos	-	✓
Armazenamento de programas	<i>99 programs</i>	<i>99 programs</i>
Armazenamento externo de gráficos	-	✓
Gravação de dados do programa	-	✓
Controlador multi-idiomas	-	<i>Sim (7 idiomas)</i>
Execução do programa em horário pré-estabelecido	-	✓
Modo manual	-	✓
Ficheiro de histórico	-	✓
Multiníveis de utilizador	-	✓
Weight		
Without Beaker	<i>93 kg</i>	<i>104 kg</i>
With Beaker	<i>117 kg</i>	<i>128 kg</i>

Para obter mais informações, visite www.datacolor.com